

Allgemeine Produktspezifikationen

Allgemeine Hinweise

- Unsere Produkte werden nach PSO (Prozess-Standard-Offsetdruck ISO 12647-2), in Verbindung mit den üblichen Toleranzen der Vorprodukte gefertigt. Sie entsprechen den relevanten Gesetzen und Verordnungen.
- Abmusterungen werden unter Normlicht D 50 durchgeführt.
- Flächendeckungen laut ISO 12647-2 < 340 %
- Schriften und wichtige Informationen, die nicht angeschnitten werden dürfen, müssen mindestens 3 mm, bei Broschüren mindestens 5 mm vom Rand des Endformats entfernt sein.
- Negative und positive Schriften dürfen eine Größe von 5 Punkt nicht unterschreiten, weiterhin sollte eine Schriftgröße von 8 Punkt nicht unterschritten werden, wenn diese im Mehrfarbendruck erstellt wird.
- Gerastert, farbig, negativ > 0,5 Punkt, etwa 0,18 mm
- Linienstärke > 0,035 mm, Vollton-Linie (100 % Black)
- Rasterflächendeckung nicht < 5 %, Schwarzvollflächen im Mehrfarbendruck benötigen eine 40 %-ige Farbhinterlegung mit Cyan.

Produktions- und Verarbeitungstoleranzen

· Endformat	+/-	0,5 mm
· Stanz-/Rill-/Perfostand	+/-	0,5 mm
· Popel/Butzen	< 0	0,6 mm
· Druckpasser/Farbregister	+/-	0,2 mm
· Farbton	< Δ E lab 3.0	abhängig von Bedruckstoff und Sujet
· Mengenabweichung	+	1 %
· Gewicht	+/-	5 %
· Dicke	+/-	5 %
· Schnitt:	+/-	0,5 mm
· Klebemaschine	+/-	0,5 mm

Falztoleranzen

Für registerhaltiges Falzen im Kreuzbruch gelten folgende Grenzwerte und Falztoleranzen:

Falzung	gestrichen	ungestrichen	Falztoleranzen
Einbruch	bis 200 g/m ²	bis 170 g/m ²	± 0,55 mm
Zweibruch	bis 170 g/m ²	bis 150 g/m ²	± 0,70 mm
Dreibruch	bis 135 g/m ²	bis 120 g/m ²	± 0,85 mm
Vierbruch	bis 115 g/m ²	bis 100 g/m ²	± 1,00 mm

Durch die Materialverdrängungen entstehen diagonale Verschiebungen, die nicht parallel zum Falz verlaufen. Durch Perforationen bei den Kreuzbrüchen lassen sich die Differenzen allgemein etwas verringern. Die Falzdifferenzen steigen unabhängig von Kreuz- oder Parallelbrüchen, aber abhängig von der Zahl der Falzbrüche.

Bogenverdrängung

Aufsperrende Produkte, die nicht flächig zugehalten werden können, sind am Umschlagbogen größer als an den inneren Bogen. Die bei Drahtheftung innenliegenden Bogen sind, durch die Verdrängung bedingt, in der Basis kürzer als das Produktformat.

Diese Abweichungen sind beim Ausschießen durch eine Bundverjüngung zu berücksichtigen.

Lagerbedingungen

Lagerung, trocken bei 20 °C und einer relativen Luftfeuchte von 40 bis 60 Prozent.

Stabilitätsgarantie

Bei fach- und sachgerechter Lagerung/Verarbeitung: 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Für Fehler, resultierend aus einer Nichtbeachtung oder Nichteinhaltung der vorgehend dargestellten Vorgaben, übernehmen wir keine Haftung.